



MOTORSPORT-KUNSTSTOFFTECHNIK
LUISENGASSE 3 D-66557 ILLINGEN

KUNSTSTOFFVERARBEITUNG
SONDERANFERTIGUNGEN
MODELL-FORMENBAU
SERIENFERTIGUNG

FON 06825-48148
FAX 06825-49349
MOB. 0172-9251033

EMAIL: INFO@PRESSERUNDKUHN.DE
WWW.PRESSERUNDKUHN.DE

Technisches Merkblatt

Zur Herstellung unserer glasfaserverstärkten Kunststoffteile werden ausschließlich hochwertige Rohstoffen verwendet. Wir liefern Verkleidungen und Höcker in schwarz RAL 9005 oder in Weiß RAL 9003. Es handelt sich hierbei um eine Feinschicht, es ist keine Lackierung! Ein günstige Alternative zum Lackieren, ist das Bekleben mit einer 3D Folie. Mit handelsüblicher Politur hat man die Möglichkeit die Oberfläche auf Hochglanz zu polieren. Leichte Kratzer verschwinden ebenso.

Wenn Sie die Teile lackieren möchten, beachten Sie bitte folgendes:

Grundsätzlich empfehlen wir die Teile vor dem Lackieren einmal anzupassen und zu bohren. Dies gilt auch für die Verkleidungsscheibe. Es ist durchaus möglich, dass die Befestigungslöcher der Zubehörscheiben leicht von den Serienteilen abweichen. Es ist darauf zu achten, dass die Verkleidungskante nicht an Rahmen, Schläuchen oder Kabels anliegt. Ohne Probleme lässt sich das mit einer Feile oder Schleifpapier (Körnung 60) beheben. Die GfK-Teile müssen sorgfältig mit Schleifpapier (Körnung 400 nass) angeschliffen werden. Eine Reinigung mit Silikonentferner ist notwendig, um noch vorhandene Trennmittel zu entfernen. Aufgrund der glatten Oberfläche ist ein Füllern der Teile nicht nötig. Zum Lackieren wird Grundierung und Lack auf Acrylbasis verwendet. Die Haftung auf GfK ist hervorragend.

Bitte unsere Typenschilder vor dem Lackieren abkleben!

Die Verkleidungsteile können mit den Original Schrauben angebaut werden. Da teilweise die Kunden normale Schrauben verwenden oder auf die Spiegelhalter verzichten, liefern wir unsere Teile bis auf die Verbindung zwischen Verkleidungsob- und Unterteil ungebohrt. Sämtliche Bohrpunkte (verstärkt mit Kohle/Kevlar) sind angezeichnet und werden vorzugsweise mit einem Holzbohrer durchbohrt. Es wird empfohlen die Seriengummiblöcke mit den Distanzhülsen zu verwenden. So wird verhindert, dass die Haltepunkte durch Vibrationen ausreißen.

Sollten Sie noch Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne jederzeit zur Verfügung.